

# Il Coro Antica Eco

Associazione di Promozione Sociale - Puos d'Alpago (BL)



è lieto di invitarVi alla **XV edizione del**

## **CONCERTO DI SAN VALENTINO**

**Sabato 14 Febbraio 2015**

**chiesa parrocchiale di Puos d'Alpago, ore 20,45**

*con la partecipazione di*

***CORO MONTE DOLADA***

***CORO GIOVANILE MONTE DOLADA***

***CORO ANTICA ECO***

*diretti dal maestro Alessio Lavina*

---

EVENTO ORGANIZZATO CON LA COLLABORAZIONE DI PRO LOCO, PARROCCHIA E COMUNE DI PUOS D'ALPAGO E CON IL PATROCINIO DI PROVINCIA DI BELLUNO, UNIONE MONTANA ALPAGO, COMUNI DI CHIES, FARRA, PIEVE D'ALPAGO E TAMBRE

---

**[www.coroanticaeco.it](http://www.coroanticaeco.it)**