

Il Coro Antica Eco

Associazione di Promozione Sociale - Puos d'Alpago (BL)



è lieto di invitarVi alla **XV** edizione del

CONCERTO DI SAN VALENTINO

Sabato 14 Febbraio 2015

chiesa parrocchiale di Puos d'Alpago, ore 20,45

con la partecipazione di

CORO MONTE DOLADA

CORO GIOVANILE MONTE DOLADA

CORO ANTICA ECO

diretti dal maestro Alessio Lavina

EVENTO ORGANIZZATO CON LA COLLABORAZIONE DI PRO LOCO, PARROCCHIA E COMUNE DI PUOS D'ALPAGO E CON IL PATROCINIO DI PROVINCIA DI BELLUNO, UNIONE MONTANA ALPAGO, COMUNI DI CHIES, FARRA, PIEVE D'ALPAGO E TAMBRE

www.coroanticaeco.it